

VIVACOAT®

Готовые к использованию
пленочные покрытия



– Высокое качество –

Сделано в Германии
и США

Высокое качество – сделано в Германии и США



Что такое VIVACOAT®?

- Порошок с универсальной формулой
- Готов к использованию (просто добавить порошок в воду)
- Для фармацевтического применения
- Разработка любого цвета под заказ

Преимущества

- Сырье собственного производства и от квалифицированных поставщиков
- Квалифицированные альтернативные источники поставок для бесперебойного снабжения
- Высочайшие стандарты качества – сделано в Германии и США
- Сокращение длительности процесса нанесения покрытия
- Уменьшение затрат
- Базовые рецептуры для ускоренной разработки
- Лучшее качество по разумной цене
- Постоянство цвета от партии к партии
- Гарантия цвета
- Бесплатная техническая поддержка
- Лучшие характеристики покрытия для таблеток на вашем производстве

Типы покрытий VIVACOAT® для фармацевтических таблеток



VIVACOAT®

Нефункциональные готовые покрытия

VIVACOAT® A Высокая адгезия

VIVACOAT® M neo Защита от влаги

VIVACOAT® X Изысканный дизайн

VIVACOAT® C Рецепт клиента

VIVACOAT® protect

Высокофункциональные готовые покрытия

VIVACOAT® protect T Маскировка вкуса



VIVACOAT® protect U Защита от УФ-излучения



VIVACOAT® protect W Защита от повышенной влажности



VIVACOAT® protect E Кишечнорастворимое покрытие





„Простота – это высшая форма сложности“

(Леонардо да Винчи)

VIVACOAT® – это надежная система пленочного покрытия, которая обеспечивает превосходные эксплуатационные характеристики как на лабораторном, так и на промышленном оборудовании.

Нередко требуется решить задачу обеспечения адгезии покрытия к ядру таблетки. В таких случаях **VIVACOAT® A** является лучшим выбором, так как это покрытие разработано специально для решения задач, связанных с адгезией.

VIVACOAT® A демонстрирует превосходную адгезию к ядру таблеток, достигаемую за счет использования всемирно признанных вспомогательных веществ.

Низкая адгезия может быть причиной часто наблюдаемого заполнения логотипа оболочкой.

VIVACOAT® A обеспечивает высокую четкость логотипа и хорошее покрытие краев таблетки, которые часто являются проблемными участками.

Благодаря высокому содержанию твердых веществ в **VIVACOAT® A** (до 20 %) существенно сокращается длительность процесса нанесения покрытия.

Уникальное сочетание полимера и пластификатора обеспечивает ядрам с нанесенным покрытием эффект «самошлифовки» на вашем оборудовании.

Для получения максимальной отдачи от оборудования вы можете воспользоваться нашей глобальной технической поддержкой.

Обратите внимание на раздел **VIVACOAT®** – Технические характеристики в этой брошюре.

Рекомендуемые технологические параметры

	Концентрация суспензии [%]	Темп. вход. воздуха [°C]	Темп. в слое таблеток [°C]	Темп. выход. воздуха [°C]	Расход – скорость нанесения суспензии [г/мин]	Скорость вращения барабана [об/мин]
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 800 г	15–18	65–70	34–40	38–45	3–4	5–8
Традиционный барабан, Объем партии 2000–3000 г	15–18	н/д	36–37	н/д	8–10	4–6
Полуперфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	15–18	85–88	36–40	45–48	55–60	3–4
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	15–18	75–78	34–38	43–45	60–70	3–4
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 100–120 кг	15–18	65–68	34–38	40–42	180–200	2–3
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 300–400 кг	15–18	65–68	34–38	40–42	500–600	1–2

Концентрация суспензии 17 %



„Простота – это высшая форма сложности“

(Леонардо да Винчи)

Многие АФИ подвержены гидролизу и, следовательно, влажность снижает активность АФИ.

VIVACOAT® M neo специально разработан для защиты чувствительного к влаге ядра таблетки.

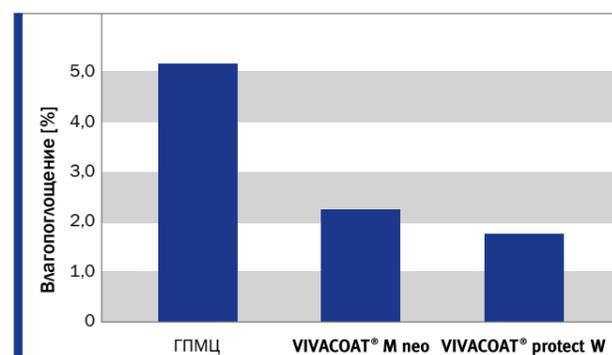
Наилучшая защита может быть обеспечена комбинацией VIVACOAT® M neo и соответствующего типа защитной упаковки.

Подбор оптимальных технологических параметров для ядра таблеток с высокой чувствительностью к влаге требует глубоких знаний и опыта.

Мы предлагаем надежную систему пленочного покрытия, которая обеспечивает превосходные характеристики как в лабораторных, так и в производственных условиях.

Для достижения максимальной производительности оборудования вы можете воспользоваться нашей глобальной технической поддержкой.

Обратите внимание на раздел VIVACOAT® – Технические характеристики в этой брошюре.



Влагопоглощение в течение 24 часов при 30 °С / 60% влажности

Рекомендуемые технологические параметры

	Концентрация суспензии [%]	Темп. вход. воздуха [°С]	Темп. в слое таблеток [°С]	Темп. выход. воздуха [°С]	Расход – скорость нанесения суспензии [г/мин]	Скорость вращения барабана [об/мин]
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 800 г	20	67	40–45	44–48	2–3	7–9
Традиционный барабан, Объем партии 2000–3000 г	20	н/д	42–46	н/д	10–15	около 5
Полуперфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	20	68	40–45	46–49	55–60	3–4
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	20	68	40–45	46–49	60–70	3–4
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 100–120 кг	20	68	40–45	46–49	180–190	2–3
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 300–400 кг	20	68	40–45	46–49	700–800	1–2

Концентрация суспензии 20 %



„Простота – это высшая форма сложности“

(Леонардо да Винчи)

Для выделения ваших лекарственных средств или БАДов на фоне множества других требуется уникальный внешний вид.

VIVACOAT® X – это идеальное сочетание изысканного дизайна и конкурентоспособной цены.

VIVACOAT® X позволяет добиться превосходного визуального эффекта двумя простыми способами:

1. Применение **VIVACOAT® X** в качестве прозрачного финального покрытия. **VIVACOAT® X** в качестве прозрачного финального покрытия на уже существующем основном цветном покрытии. Для получения превосходного внешнего вида достаточно нанести дополнительно всего 0,5 % от массы.

2. Применение **VIVACOAT® X** в качестве покрытия, наносимого на белую или многослойную таблетку без покрытия за одну стадию. Просто добавьте 0,5% от массы для получения превосходного внешнего вида.

Мы предлагаем надежную систему пленочного покрытия, которая обеспечивает превосходные характеристики как на лабораторном, так и на промышленном оборудовании.

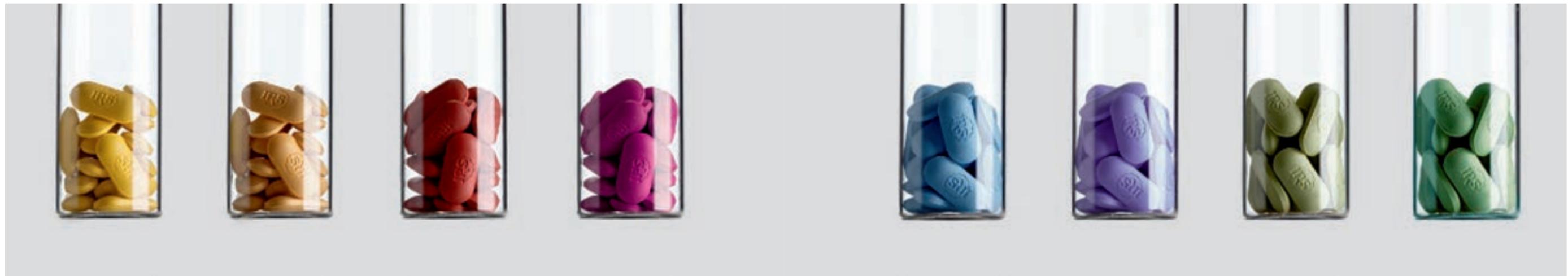
Для получения максимальной производительности оборудования вы можете воспользоваться нашей глобальной технической поддержкой.

Обратите внимание на раздел **VIVACOAT®** – Технические характеристики в этой брошюре.

Рекомендуемые технологические параметры

	Концентрация суспензии [%]	Темп. вход. воздуха [°C]	Темп. в слое таблеток [°C]	Темп. выход. воздуха [°C]	Расход – скорость нанесения суспензии [г/мин]	Скорость вращения барабана [об/мин]
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 800 г	10–12	65–68	33–36	38–43	2–3	6
Традиционный барабан, Объем партии 2000–3000 г	10–12	н/д	33–36	н/д	10	5
Полуперфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	10–12	около 50	33–36	38–43	55	2.5
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	10–12	70–72	33–36	40–43	60	3
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 100–120 кг	10–12	65–66	33–36	38–43	200	2
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 300–400 кг	10–12	65–66	33–36	38–43	600	1.5

Концентрация суспензии 12 %



„Простота – это высшая форма сложности“

(Леонардо да Винчи)

Другие виды **VIVACOAT®** предназначены для разработки вашего продукта и представляют собой надежную систему покрытия по конкурентоспособной цене.

VIVACOAT® C – это контрактное производство по вашим уже существующим рецептурам покрытий.

С **VIVACOAT® C** мы предлагаем

- Контрактное производство по вашей рецептуре
- Дополнительно: переход от поэтапного приготовления к одностадийному нанесению покрытия
- Дополнительно: улучшение характеристик существующих рецептур покрытий

Современное производственное оборудование

При производстве готовой системы покрытия главным приоритетом является однородность.

Однородное распределение жидкостей в порошке и наименьшие дозы ингредиентов могут быть достигнуты только при использовании современного производственного оборудования и применении самых современных технологий смешивания.

VIVACOAT® производится на современном оборудовании высококвалифицированными специалистами в соответствии со стандартами GMP.

Гарантированное постоянство цвета от партии к партии

Постоянство цвета вашего покрытия – это непростая задача.

Даже незначительные изменения цвета используемого сырья могут повлиять на цвет вашего покрытия. После согласования определенного цвета мы гарантируем, что вы получите один и тот же цвет с каждой поставкой.

Для этой цели в процессе производства осуществляется внутрипроизводственный контроль.

Во время выпуска образца создается специальная пленочная оболочка **VIVACOAT®** в качестве «стандарта». В процессе производства каждая партия сравнивается с оригинальной «стандартной» партией, чтобы избежать вариаций цвета от партии к партии.

Мы гарантируем, что в каждой партии цвет покрытия на ваших таблетках будет таким же, как и в оригинальном заказе.

Сокращение расходов

Переход от собственной рецептуры к готовому покрытию **VIVACOAT®**.

Для каждого продукта производится расчет себестоимости, в которую входят затраты на покрытие.

Благодаря использованию готовых покрытий **VIVACOAT®** вы можете сократить затраты на НИОКР, административные расходы, а также расходы на закупки, контроль качества и производство.

Позвольте нам предложить высококачественный продукт современного производства по очень конкурентоспособной цене.

VIVACOAT® в качестве альтернативы собственным покрытиям

Обратите внимание на раздел **VIVACOAT®** – Технические характеристики в этой брошюре.

Улучшение характеристик покрытия с помощью VIVACOAT®

Обратите внимание на раздел **VIVACOAT®** – Технические характеристики в этой брошюре.



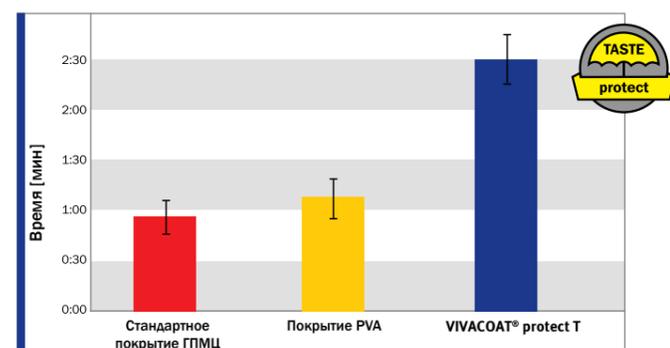
„Простота – это высшая форма сложности“

(Леонардо да Винчи)

Для обеспечения максимальной комплаентности важно, чтобы пероральная лекарственная форма была органолептически нейтральной. Для скрытия вкуса горьких или неприятных лекарств компания JRS разработала готовое покрытие **VIVACOAT® protect T**.

VIVACOAT® protect T это оболочка с мгновенным высвобождением препарата и с отличными маскирующими вкус свойствами. Покрытие предназначено для фармацевтического применения. При использовании традиционного оборудования для нанесения покрытий простота применения **VIVACOAT® protect T** обеспечивает высокую скорость нанесения суспензии и дает конкурентное преимущество вашей продукции.

Пожалуйста, свяжитесь с нашей глобальной



Горькие таблетки с различным покрытием до 4 % прироста массы

Описание характеристик продукции

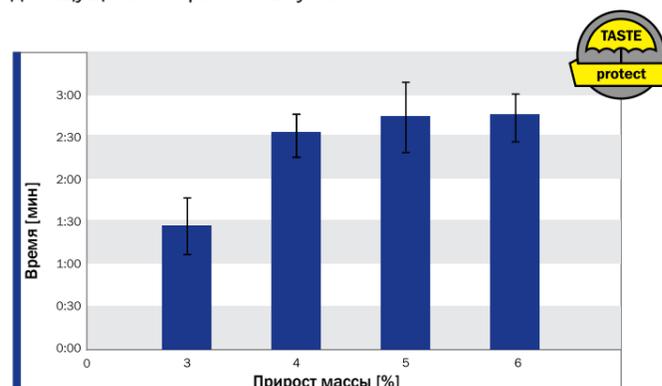
технической службой для получения дальнейшей поддержки.

Пигментированные рецептуры **VIVACOAT® A** идеально подходят для цветных таблеток в качестве финального покрытия.

Для изучения маскирующих вкус свойств **VIVACOAT® protect T** таблетки, содержащие денатониума бензоат, были покрыты тремя слоями на основе различных полимеров с приростом массы 4 %.

На таблетки также было нанесено разное количество покрытия **VIVACOAT® protect T**.

С помощью группы добровольцев измерялось время с момента помещения таблетки под язык до ощущения горького вкуса.



Горькие таблетки, покрытые **VIVACOAT® protect T** с приростом массы

Рекомендуемые технологические параметры

	Концентрация суспензии [%]	Темп. вход. воздуха [°C]	Темп. в слое таблеток [°C]	Темп. выход. воздуха [°C]	Расход – скорость нанесения суспензии [г/мин]	Скорость вращения барабана [об/мин]
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 800 г	17	67	34–39	39–44	3–4	7–9
Традиционный барабан, Объем партии 2000–3000 г	17	н/д	42–45	н/д	12–15	около 5
Полуперфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	17	70–80	42–44	60–65	45–50	3–4
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	17	65–75	40–42	44–46	55–60	3–4
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 100–120 кг	17	65–66	34–39	38–43	160–170	2–3
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 300–400 кг	17	65–66	34–39	42–44	600–700	1–2

Концентрация суспензии 17 %

VIVACOAT® protect U – защита от УФ-излучения



Натуральные пигменты U после 6 недель воздействия дневного света

Натуральные пигменты + финальное покрытие **VIVACOAT® protect U** после 6 недель воздействия дневного света

„Простота – это высшая форма сложности“

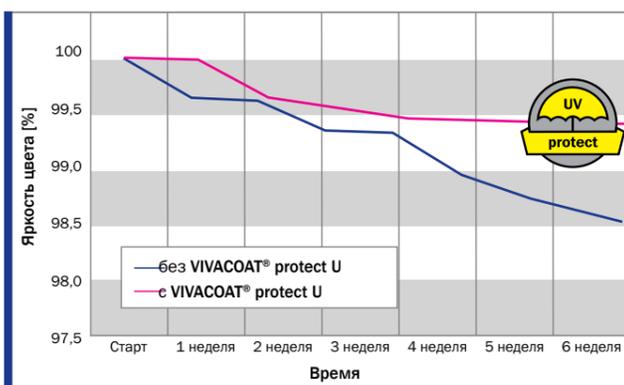
(Леонардо да Винчи)

VIVACOAT® protect U обеспечивает эффективную защиту от выцветания натуральных красителей, вызываемого ультрафиолетовыми лучами.

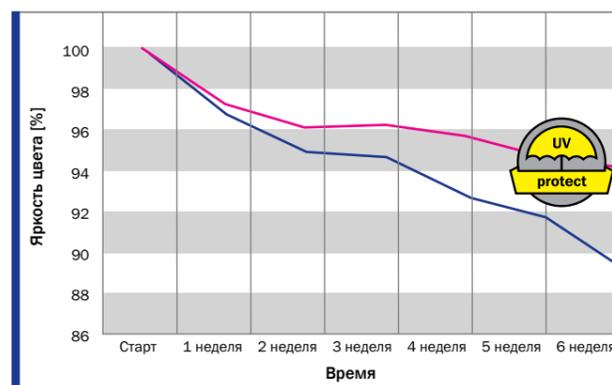
VIVACOAT® protect U предназначен для уменьшения деградации натуральных красителей, вызываемой воздействием света. Основной компонент покрытия – ГПМЦ. Это покрытие может использоваться как водорастворимое, так и в смесях растворителей.

VIVACOAT® protect U можно наносить поверх основного покрытия, в состав которого входят натуральные красители (рибофлавин, хлорофилл, каротин, фруктово-овощные экстракты и др.).

Описание характеристик продукции



Выцветание таблеток с покрытием с натуральным синим красителем



Выцветание таблеток с покрытием с натуральным желтым красителем

Рекомендуемые технологические параметры

	Концентрация суспензии [%]	Темп. вход. воздуха [°C]	Темп. в слое таблеток [°C]	Темп. выход. воздуха [°C]	Расход – скорость нанесения суспензии [г/мин]	Скорость вращения барабана [об/мин]
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 800 г	12	68	33–36	38–43	3–4	7–9
Традиционный барабан, Объем партии 2000–3000 г	12	н/д	38–40	н/д	12–17	около 5
Полуперфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	12	60–70	36–38	50–55	50–60	3–4
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	12	55–65	33–36	40–43	60–70	3–4
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 100–120 кг	12	55–65	33–36	40–43	170–180	2–3
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 300–400 кг	12	55–65	33–36	40–43	700–800	1–2

Концентрация суспензии 12 %

VIVACOAT® protect W – защита от повышенной влажности



„Простота – это высшая форма сложности“

(Леонардо да Винчи)

Многие АФИ чувствительны к влаге. Влага может вызвать химическое разложение и/или физические изменения в АФИ. Это особенно актуально в местах с повышенной влажностью или при извлечении таблеток из оригинальной упаковки. Для повышения стабильности препарата и увеличения срока годности вашего продукта JRS разработала усовершенствованное влагозащитное покрытие **VIVACOAT® protect W**.

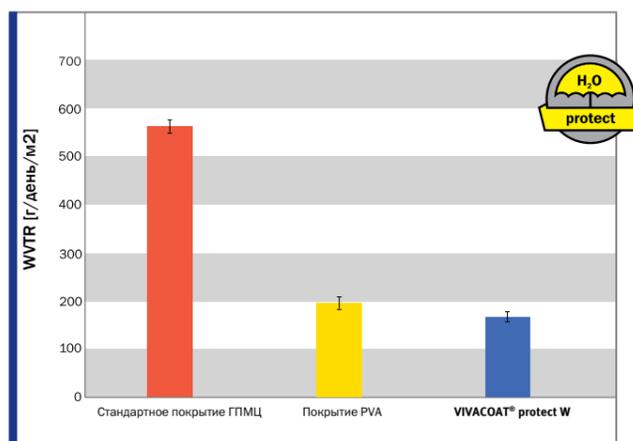
VIVACOAT® protect W – это оболочка с мгновенным высвобождением препарата и отличной защитой от влаги. Покрытие предназначено для фармацевтического применения.

VIVACOAT® protect W обеспечивает высокую скорость нанесения суспензии и не приводит к слипанию.

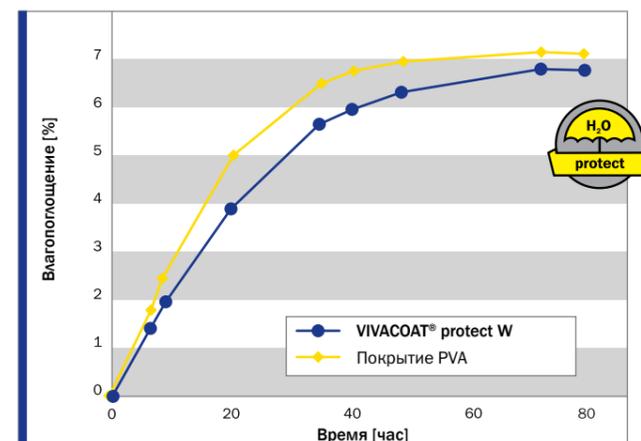
Пожалуйста, свяжитесь с нашей глобальной технической службой для получения дальнейшей поддержки.

Пигментированные рецептуры **VIVACOAT® A** идеально подходят для цветных таблеток в качестве финального покрытия.

Описание характеристик продукции



Скорость пропускания водяных паров

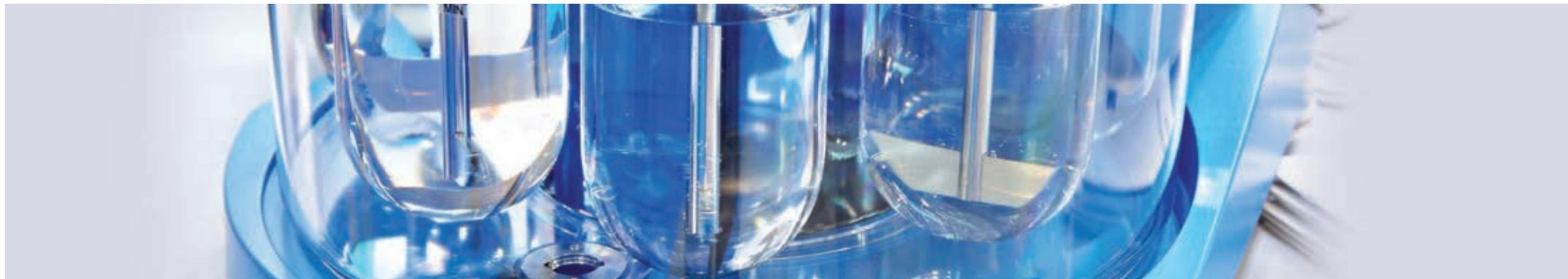


Влагопоглощение таблетками с растительными экстрактами, хранящимися при 40 °С, 75 % отн. вл.

Рекомендуемые технологические параметры

	Концентрация суспензии [%]	Темп. вход. воздуха [°C]	Темп. в слое таблеток [°C]	Темп. выход. воздуха [°C]	Расход – скорость нанесения суспензии [г/мин]	Скорость вращения барабана [об/мин]
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 800 г	17	67	34–39	39–44	3–4	7–9
Традиционный барабан, Объем партии 2000–3000 г	17	н/д	42–45	н/д	12–15	около 5
Полуперфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	17	70–80	42–44	60–65	45–50	3–4
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	17	65–75	40–42	44–46	55–60	3–4
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 100–120 кг	17	65–66	34–39	38–43	160–170	2–3
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 300–400 кг	17	65–66	34–39	42–44	600–700	1–2

Концентрация суспензии 17 %

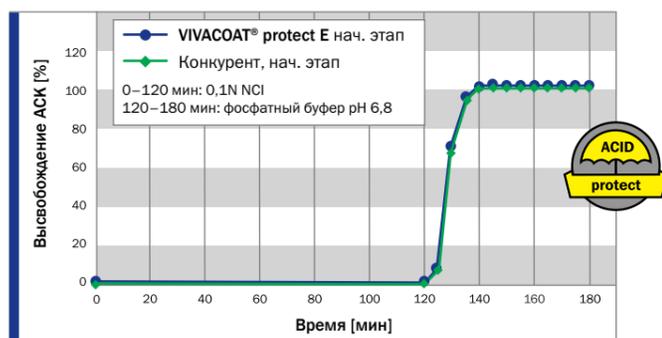


„Простота – это высшая форма сложности“

(Леонардо да Винчи)

VIVACOAT® protect E – это система готового белого кишечнорастворимого покрытия на основе широко применяемого сополимера метакриловой кислоты – этилакрилата (1:1). **VIVACOAT® protect E** растворяется при значениях pH, превышающих 5,5. Покрытие было разработано для защиты чувствительных к кислотности желудочного сока АФИ. Также оно защищает слизистую оболочку желудка от раздражающих АФИ, высвобождая их в тонком кишечнике. Система **VIVACOAT® protect E** не требует нейтрализации, что позволяет получить водную суспензию в одну стадию. Благодаря высокому содержанию полимера в суспензии достигается сокращение продолжительности процесса нанесения покрытия **VIVACOAT® protect E**.

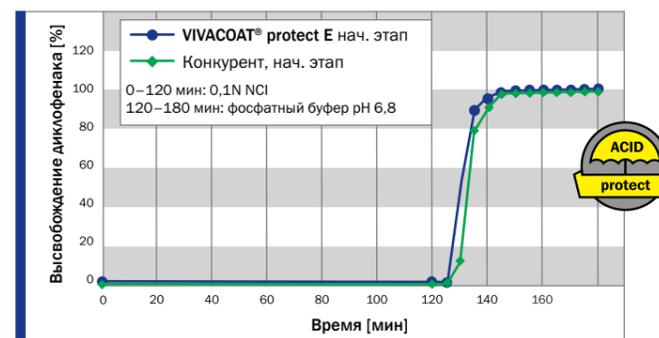
Описание характеристик продукции



Тест кинетики растворения по USP: таблетки ацетилсалициловой кислоты 100 мг с кишечнорастворимым покрытием

VIVACOAT® protect E – это идеальное решение для пероральных лекарственных форм с отсроченным высвобождением. Простой, быстрый и надежный процесс нанесения покрытия позволяет уменьшить затраты времени на разработку и производство. Кроме того, это позволяет сократить запасы сырья и упростить контроль качества.

Если активный ингредиент должен быть отделен от кишечнорастворимого полимера, то мы рекомендуем в качестве состава для основного покрытия **VIVACOAT® PS-1P-041**. Для цветных таблеток в качестве финального покрытия идеально подходят пигментные составы **VIVACOAT® A**.



Тест кинетики растворения по USP: таблетки Диклофенака 50 мг с кишечнорастворимым покрытием

Рекомендуемые технологические параметры

	Концентрация суспензии [%]	Темп. вход. воздуха [°C]	Темп. в слое таблеток [°C]	Темп. выход. воздуха [°C]	Расход – скорость нанесения суспензии [г/мин]	Скорость вращения барабана [об/мин]
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 800 г	20	58	30–33	35–38	2–3	7–9
Традиционный барабан, Объем партии 2000–3000 г	20	н/д	35–38	н/д	10–15	около 5
Полуперфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	20	50–60	32–34	46–49	55–60	3–4
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 18–20 кг	20	45–55	30–33	42–44	60–70	3–4
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 100–120 кг	20	45–55	30–33	42–44	180–190	2–3
Полностью перфорированный барабан, Объем партии 300–400 кг	20	45–55	30–33	42–44	700–800	1–2

Концентрация суспензии 20 %

VIVACOAT® – технические характеристики



Технические характеристики VIVACOAT®

- Высочайшее качество
- Надежные рецептуры для лабораторий и производства
- Бесплатная техническая поддержка по всему миру
- Профессиональная разработка рецептур
- Профессиональное управление цветом

Техническая поддержка

Процесс нанесения покрытия является заключительным этапом производственного цикла. Таким образом, от процесса нанесения покрытия во многом зависит вся ценность продукта.

Покрытие таблеток – это динамическая процедура со многими взаимосвязанными параметрами. Достижение хороших результатов требует процесса, который не приводит к переувлажнению или высыханию при распылении. Наряду с хорошо подобранными технологическими параметрами требуется высококачественная система пленочного покрытия.

VIVACOAT® – это надежная система пленочного покрытия, которая обеспечивает превосходные эксплуатационные характеристики как на лабораторном, так и на промышленном оборудовании.

Для достижения наилучших результатов при использовании **VIVACOAT®** на собственном оборудовании вы можете воспользоваться услугами нашей высококвалифицированной глобальной технической поддержки. Наши специалисты могут оказать вам бесплатную поддержку на вашем предприятии при проведении исследований с использованием **VIVACOAT®**.

Бесплатная техническая поддержка при использовании VIVACOAT®

- Пробное нанесение покрытия малыми партиями
- Помощь в оптимизации вашего производственного процесса нанесения покрытий
- Учебные курсы по пленочным покрытиям
 - в лабораториях покрытий JRS,
 - на ваших собственных площадях,
 - на семинарах, проводимых по всему миру.

Разработка рецептур

Для новых проектов по нанесению покрытий мы предлагаем услуги по разработке рецептур. Опытные и квалифицированные специалисты разработают для вас рецептуру надежного покрытия, отвечающую вашим требованиям к функциональности и цвету, которая будет соответствовать как лабораторным требованиям, так и вашим производственным условиям.

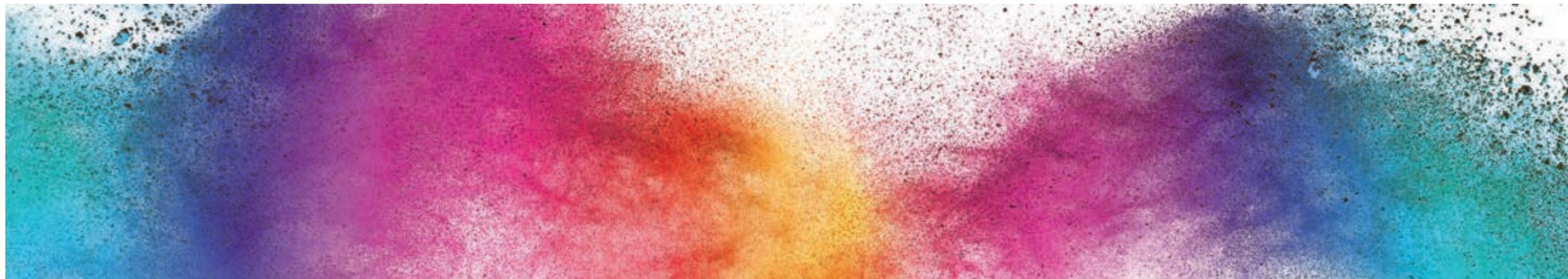
Как получить "индивидуальный" образец VIVACOAT®

Для запроса образца **VIVACOAT®** обратитесь к вашим местным партнерам JRS. Они помогут вам заполнить форму запроса на образец, чтобы собрать информацию, необходимую для разработки **VIVACOAT®** в соответствии с вашими требованиями.

Мы оказываем техническую поддержку по всему миру в следующих областях:

- Разработка рецептур для адгезии, защиты от влаги, кислорода, неприятного вкуса...
- Пробное нанесение покрытия
- Согласование цветов с учетом нормативной базы
- Контрактное производство по вашей собственной рецептуре на нашем предприятии
- Семинары для клиентов
- Учебные курсы по пленочным покрытиям на вашем предприятии / в нашей лаборатории

VIVACOAT® – технические характеристики



Технологическая поддержка

Мы хотим, чтобы **VIVACOAT®** идеально выполнял свои функции на вашей таблетке.

Для получения максимальной отдачи от вашего оборудования вы можете воспользоваться нашей технической поддержкой.

Воспользуйтесь нашим мировым опытом

- Технологические лаборатории в Германии, США и многих других странах
- Опытные эксперты
- Лабораторное оборудование для нанесения покрытий, начиная с размера партии 700 г

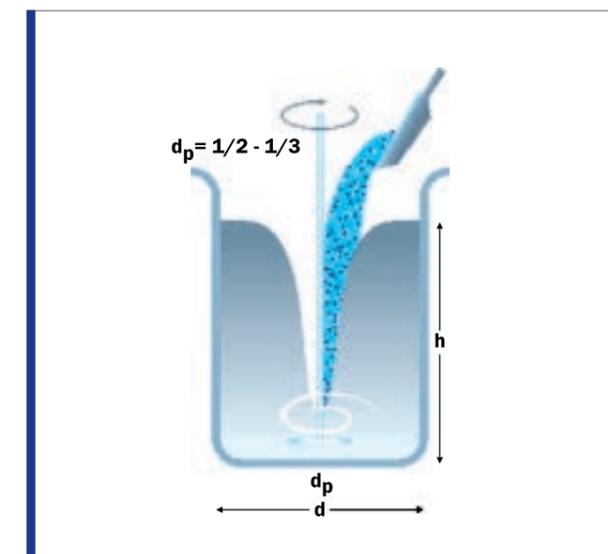
Технологические параметры

С каждым образцом мы предоставляем вам конкретные технологические параметры, рекомендуемые для лабораторного оборудования. В рамках нашей технологической поддержки наши специалисты могут также дать рекомендации по технологическим параметрам для вашего производственного оборудования.

VIVACOAT® – это система водного пленочного покрытия. Если вы используете органические растворители (например, спирт), пожалуйста, сообщите нам уже при запросе образца. Технологические параметры изменяются в зависимости от растворителя.

При замене собственного покрытия на готовую к использованию систему покрытия **VIVACOAT®**, пожалуйста, имейте в виду, что для приготовления суспензии используется особый, но простой способ. Ниже описан метод получения суспензии для приготовления **VIVACOAT®**.

Процедура получения суспензии с помощью лопастной мешалки



1. Диаметр (d_p) лопастей мешалки должен составлять 30–50 % диаметра емкости.
2. Не используйте мешалку с большими сдвиговыми усилиями или магнитную мешалку.
3. Создайте глубокую воронку в расчетном количестве воды.
4. Отрегулируйте скорость вращения так, чтобы в воду не попадали пузырьки воздуха.
5. Добавьте расчетное количество **VIVACOAT®** непосредственно в центр воронки.
6. Суспензия готова к использованию через 45 мин после начала перемешивания.

VIVACOAT® – технические характеристики



Высокое качество

2 производственных предприятия:

- JRS PHARMA Германия, Вайсенборн
- JRS PHARMA США, Паттерсон

VIVACOAT® обеспечивает превосходные характеристики вашей таблетки. Этот продукт был разработан как готовый к использованию, и включающий в себя все необходимые вспомогательные вещества для создания высококачественной пленки.

Компетентность

VIVACOAT® предназначен для работы с широким спектром оборудования для нанесения пленочных покрытий в соответствии с вашими специфическими требованиями. Наши опытные специалисты по нанесению покрытий гарантируют высокое качество продукта. Цветовое решение подбирается нашими специалистами в процессе производства **VIVACOAT®**.

Выбор ингредиентов

Компоненты **VIVACOAT®** подбираются по определенным критериям:

- Соответствие нормам конкретной страны
- Полная документация
- Одобренные и квалифицированные поставщики
- Подтверждение безопасности поставок

Сложные рецептуры требуют сложных параметров и условий. **VIVACOAT®** разработан для эффективной работы на вашем оборудовании. Мы подбираем высококачественные компоненты, которые обеспечивают надежность.

Современное производственное оборудование

При производстве готовой системы покрытия главным приоритетом является однородность. Однородное распределение жидкостей в порошке и наименьшие дозы ингредиентов могут быть достигнуты только при использовании современного производственного оборудования и применения самых современных технологий смешивания. Ошибки, особенно связанные с неравномерным распределением пигментов, видны на поверхности таблеток.

VIVACOAT® производится на современном оборудовании высококвалифицированными специалистами в соответствии со стандартами GMP.

Наше оборудование для производства образцов гармонизировано с нашим оборудованием для коммерческого производства, чтобы гарантировать соответствие цвета и характеристик товарных количеств **VIVACOAT®** ранее предоставленным образцам.

Выбор цвета

Внешний вид таблетки свидетельствует о качестве продукта.

Что делает таблетку привлекательной?

- **Гладкая поверхность**
Окончательный внешний вид таблетки зависит от качества исходной поверхности таблетки. Например, пленочное покрытие на неровной поверхности таблетки все равно будет выглядеть неровно.
- **Глянец**
Гладкая поверхность исходной поверхности таблетки повышает ее блеск. Таблетка с блестящей поверхностью создает впечатление, что ее легче проглотить.
- **Цвет**
Выбор цвета зависит от тенденций рынка. При этом необходимо учитывать нормативные ограничения на целевых рынках и стабильность используемых красителей.

Подбор цвета

Индивидуальный подбор цвета **VIVACOAT®**.

Требования

Образец таблеток с покрытием или эталон цвета из стандартизированной цветовой гаммы (мы рекомендуем каталог PANTONE® Color Guide, Solid uncoated). В случае отправки нам эталонного цвета без образца таблетки необходимо также согласовать цвет ядра таблетки. Например, темные ядра могут повлиять на финальный внешний вид светлых цветных покрытий.

Если окончательный цвет еще не определен, но вы хотите заранее протестировать функциональность покрытия, мы рекомендуем сначала попробовать базовый цвет **VIVACOAT®** (прозрачный, белый, желтый, красный, зеленый или синий).

Как оценить цвет

Визуальное восприятие цвета зависит от освещенности объекта. Спектр окружающего освещения влияет на восприятие цвета (это называется метамеризмом). При проверке цвета по возможности используйте дневной свет (5300–6500 К).

Другие факторы, влияющие на восприятие цвета

Глянец и поверхность

Объекты с различными поверхностями одного и того же цвета могут при непосредственном сравнении выглядеть по-разному. Поэтому цвет **VIVACOAT®** можно оценить только в виде пленки на таблетке в условиях дневного света.

Гарантированное постоянство цвета от партии к партии

Постоянство цвета вашего покрытия – это непростая задача. Даже незначительные изменения цвета используемого сырья могут повлиять на цвет вашего покрытия.

После согласования определенного цвета мы гарантируем, что вы получите один и тот же цвет с каждой поставкой.

Для этой цели в процессе производства осуществляется внутрипроизводственный контроль.

Во время выпуска образца создается специальная пленочная оболочка **VIVACOAT®** в качестве "стандарта". В процессе производства каждая партия сравнивается с оригинальной «стандартной» партией, чтобы избежать вариаций цвета от партии к партии.

Мы гарантируем, что в каждой партии цвет покрытия на ваших таблетках будет таким же, как и в оригинальном заказе.

Форма поставки



Упаковка



VIVACOAT® выпускается в 25 кг картонных коробках с полиэтиленовым вкладышем

Для получения дополнительной информации свяжитесь с отделом обслуживания клиентов JRS PHARMA:
 E-mail: filmcoating@jrpharma.de
info@rettenmaier.ru

Образец



Образец в пластиковой банке 500 г с полиэтиленовым вкладышем и многоразовыми стяжками

Бесплатные образцы
 продукции
**ПОПРОБУЙТЕ ПРЯМО
 СЕЙЧАС!!!**

Ищете полимеры для покрытия?

VIVAPHARM® HPMC
VIVAPHARM® PVA

Свяжитесь со головным офисом в Германии:

JRS PHARMA GMBH + CO KG
 Business Unit Coatings & MR Technologies

E-mail: Filmcoating@JRSPharma.de
 Тел.: +49 7967 152-444

Или с офисом в России:

E-mail: info@rettenmaier.ru
 Тел.: +7 495 276-06-40

ООО «Реттенмайер Рус»
 115280 Москва,
 ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 1

The Global Excipient Maker

Глобальная сеть

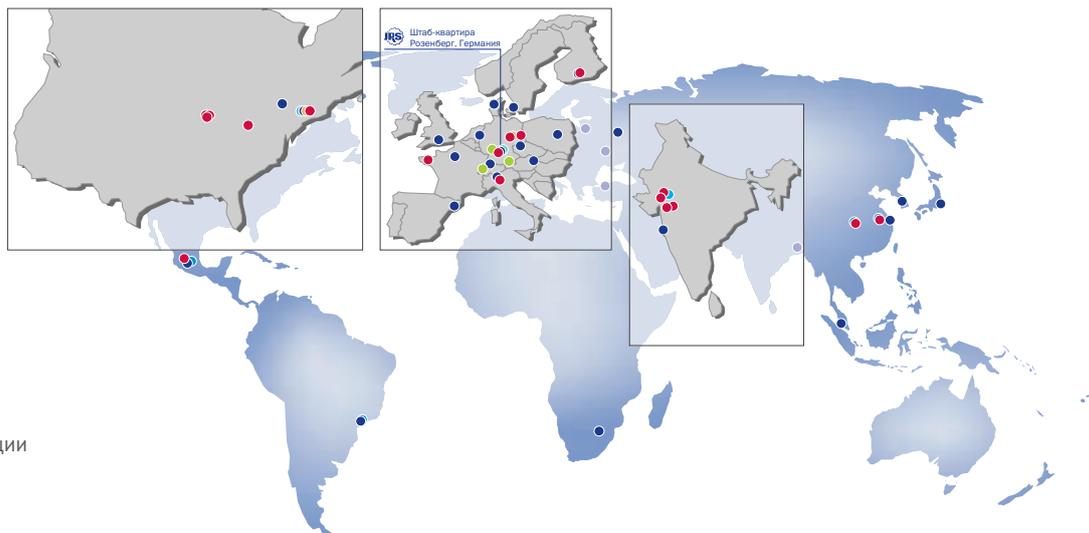
Производственные и сервисные предприятия по стандартам GMP

- ● Вспомогательные вещества
- ● Покртия
- ● Биофармацевтические услуги

● ● Торговые компании JRS
(Дополнительно, специальные представители практически в каждой стране.)

● ● Центры технической компетенции

● ● Прикладные лаборатории



Высокофункциональные вспомогательные вещества

Минеральные вспомогательные
вещества

Лубриканты

Покртия

Связующие

Полимеры

Загустители + Стабилизаторы

Носители

Супердезинтегранты

Функциональные наполнители

ООО «Реттенмайер Рус»

115280 Москва,
ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр.1
info@rettenmaier.ru
Тел.: +7 495 276-06-40

www.jrspharma.com

JRS PHARMA GMBH & CO. KG

Business Unit Coatings
73494 Rosenberg (Germany)
Phone: +49 7967 152-312
ExcipientsService@JRSPharma.de